



MOBILI INTERNO LEGNO

Protocollo applicativo – febbraio 2016



Anticato - Legno Antico L92

Trattamento anticante per legno di larice

PREPARAZIONE

Assicurarsi che il supporto sia ben levigato (120/150) e che non ci siano segni evidenti della carteggiatura. **Tenere conto che una buona levigatura è importantissima per il risultato finale.**

PRIMA FASE

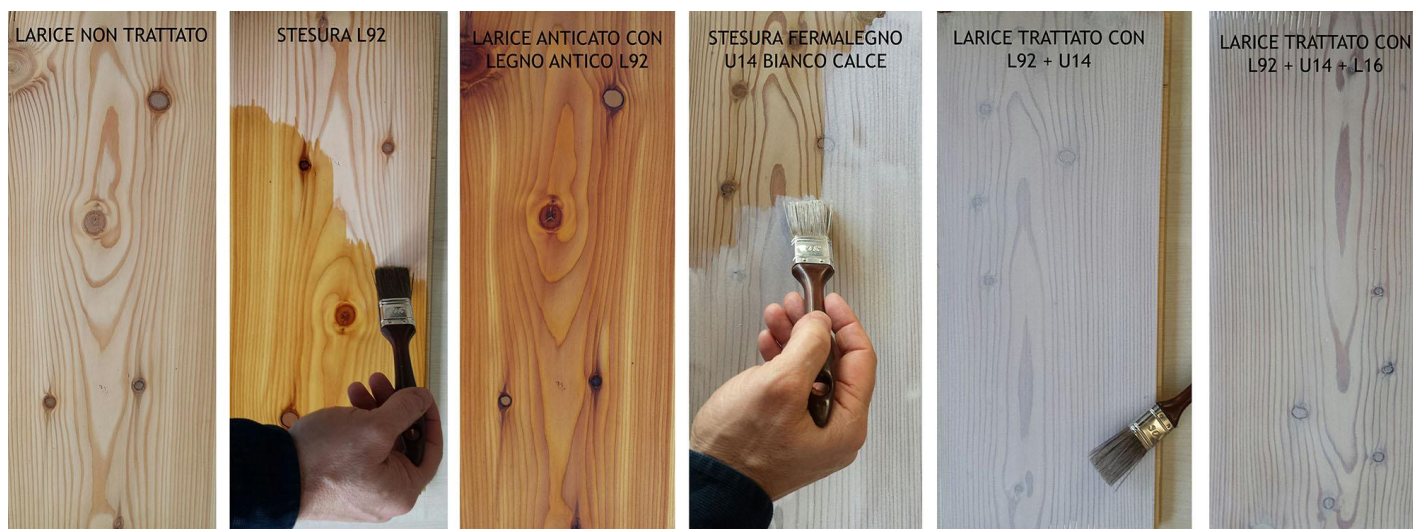
Stendere Legno antico L92 Solas pronto all'uso con pennello o rullo prima in senso perpendicolare alla vena, poi nel senso della vena.

SECONDA FASE

Dopo almeno 24 ore passare scotch brite per asportare la patina bianca.

Seguire uno dei due procedimenti di seguito, a seconda dell'effetto estetico voluto.

- Per ottenere una **finitura grigiastra anticata** applicare una mano di **FermaLegno U14 Solas Bianco Calce U610**, pronto all'uso e ben mescolato con pennello o spruzzo.

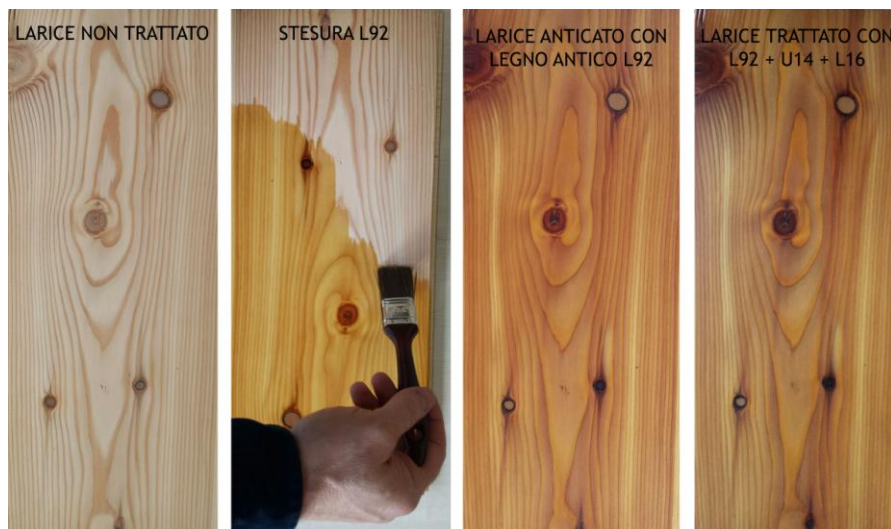




MOBILI INTERNO LEGNO

Protocollo applicativo – febbraio 2016

- Per ottenere una **finitura rossastra anticata** passare una mano **FermaLegno U14 Solas incolore U201**, pronto all'uso e ben mescolato con pennello o spruzzo.



TERZA FASE

- Dopo almeno 8 ore stendere **Resistente L16 Solas** pronto all'uso e ben mescolato con pennello, applicando poco prodotto e stendendolo prima in senso perpendicolare alla vena e poi nel senso della vena.
- Lasciarlo asciugare per 24 ore. La resa è di circa 25/30 mq/litro. Non eccedere con il prodotto.

QUARTA FASE

- Dopo almeno 24 ore passare una paglietta sintetica, rendendo la superficie liscia ed omogenea. Aspirare le polveri
- Stendere **Resistente L16 Solas** applicando poco prodotto e stendendolo nel senso della vena. La resa è di circa 25/30 mq/litro. Non eccedere con il prodotto.

MANTENIMENTO

- **PULIZIA:** asportare la polvere e lavare con una miscela di acqua e **SapoNetto D11 Solas**.
- **ATTENZIONE:** evitare prodotti a base di candeggina, alcool o ammoniaca che potrebbero rovinare la superficie.

! AVVERTENZE !

- **Nei 15 giorni successivi al trattamento il manufatto va usato con cautela.**
- Come di consuetudine, le applicazioni non vanno fatte a temperature inferiori ai 7/10°C.